СВЕРДЛОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А

Приемная:
zavod@siz66.ru

Отделы продаж:
osnastka@siz66.ru
siz@siz66.ru

СВЕРДЛОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

www.siz66.ru



ПРОТЯЖКИ

- Протяжки для цилиндрических отверстий
- Протяжки шлицевые с прямобочным профилем с центрированием по наружному и внутреннему диаметру
- Протяжки шлицевые с эвольвентным и острошлицевым профилем с 0,7 7 с центрированием по наружному, внутреннему диаметру и по боковым сторонам
- Протяжки 1,2,3,4,5,6,12 гранные
- Протяжки шпоночные



КОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИИ

Услуги по изготовлению поковок из конструкционных, углеродистых, легированных и высоколегированных марок сталей в форме:
– полосы до 20 кг
– дисков до 30 кг
– цилиндров до 20 кг

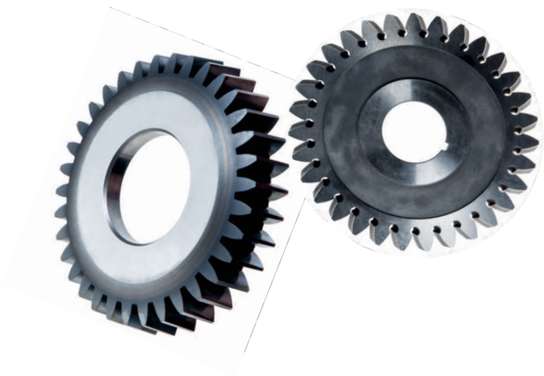
ДОЛБЯКИ И ШЕВЕРЫ

Используется для нарезания зубчатых колес разных видов (косых, прямых, шевронных).

Категории:

- **Дисковые** используются для изготовления наружных зубьев. Число зубьев неменее 8.
- **Чашечные** применяются для нарезки зубьев в отверстии. Они имеют буртик.
- **Хвостовые** — требуются для нарезания внутренних зубьев в отверстиях малого диаметра.

Используется ГОСТ 9323 79.
Возможно нанесение износостойкого покрытия.



НАПЫЛЕНИЕ НИТРИДОМ ТИТАНА

АО «СИЗ» оказывает услуги по нанесению износостойкого покрытия нитридом титана ТМ на металлорежущий инструмент на вакуумных установках модели ННВ 6.6 И1 методом КИБ. Максимальные размеры инструмента 200х200 мм, весом до 20 кг.

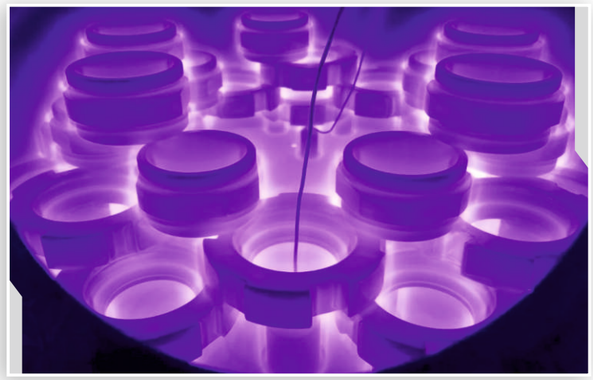
Инструмент и детали после покрытием обладают высокой износостойкостью, отличаются эстетичным внешним видом.





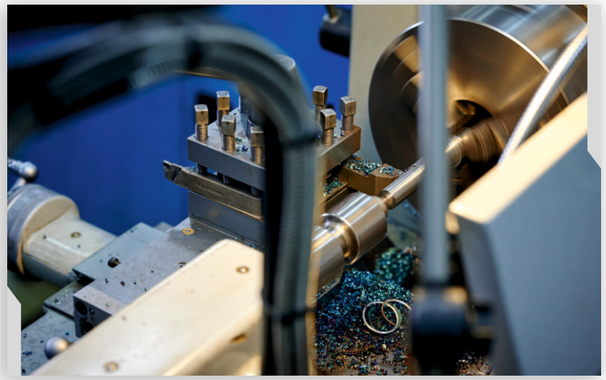
ФРЕЗЫ

- **Дисковые.** Этот вариант предназначен для реки заготовок, прорезания пазов или снятия фасок
- **Цилиндрические.** Винтовые зубцы подходят для сложных операций, тогда как прямые подойдут для узких плоскостей.
- **Торцевые.** Предусмотрены для ступенчатых либо плоских поверхностей.
- **Червячные.** Обрабатывают путем точечного касания металлической детали.
- **Насадные.** Основное назначение чистовая обработка поверхностей (уступов, плоскостей, пазов, пластин).



АЗОТИРОВАНИЕ СТАЛИ

Работы выполняются на вакуумной ионно–плазменной установке, предназначеной для обработки поверхности стальных изделий инструмента методом диффузионного насыщения азотом в вакууме при давлении ~1 Па и температуре в диапазоне Т=200 600 °С.



ВИДЫ УСЛУГ ПО МЕХАНООБРАБОТКЕ ДЕТАЛЕЙ

- фрезеровка
- шлицешлифовка, электро эрозионная обработка, круглая шлифовка, внутренняя шлифовка изделий;
- координатная расточка и шлифовка;
- изготовление зубчатых колес с использованием зубодолбежного станка;
- токарные работы

ТЕРМООБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

АО «СИЗ» оказывает услуги по термообработке деталей и режущего инструмента любых марок сталей в ваннах расплава солей.

Виды термических операции:

- **закалка**
- **отпуск**
- **нормализация**
- **отжиг**





ВАКУУМНАЯ ТЕРМООБРАБОТКА СТАЛЕИ

Высокопроизводительная современная газовая однокамерная вакуумная печь позволяет совершать следующие технологические операции:

- **Термообработка** быстрорежущих, высоколегированных, инструментальных и штамповых сталей
- **Все виды отпусков** для всех марок сталей

+7 (343) 385 87 10



МЕТЧИКИ

По назначению выделяется несколько видов инструмента:

- **слесарный** – оснащен квадратным хвостовиком, используется для ручного применения.
- **машинный (машинно–ручной)** — подходит как для ручной обработки, так и для станочной;
- **гаечный** — нарезает резьбу в гайках при помощи станков, отличается цилиндрическим гладким хвостовиком.

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

Две основные разновидности концевых фрез:

- **с нормальным зубом**, —снабженным цилиндрической ленточкой. Применяется для фрезерования пазов, различных плоскостей из разнообразных сплавов (сталь, чугун).
- **с крупным зубом** максимально остро заточенным. Применяется для фрезерования глубоких пазов, уступов. С ее помощью — возможна — обработка поверхностей цветных металлов. Это также могут быть уступы, отверстия, другое.





ГОЛОВКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ СБОРНЫЕ

- Двух и трехсторонние, сборные черновые
- Двух и односторонние, сборные чистовые
- Комплекты запасных резцов к чистовым и черновым головкам
- Головки дюймовые по ВН–455:
- Черновые двух и трехсторонние
- Чистовые
- Головки зуборезные для прямозубых конических колес и комплекты запасных резцов

АО СИЗ производит инструмент по чертежам заказчика, изготавливая любые виды инструменты из материалов: Р6М5, Р6М5К5, Р18, S390 (BÖHLER), ХВГ и прочие.

siz@siz66.ru



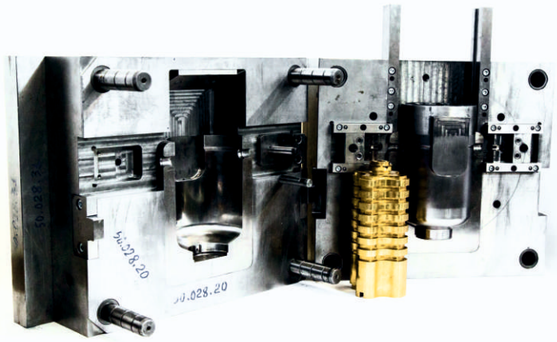
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОСНАСТКИ

- **проектирование оснастки** (по образцам, эскизам, чертежам и/или 3D моделям заказчика);
- **3D моделирование** пресс формы;
- **составление и согласование** технического задания с указанием важных нюансов, указанием типа литниковой системы;
- **согласование** сборочного чертежа пресс формы с Заказчиком;
- **изготовление 2D чертежей** и деталей пресс формы в соответствии с ЕСКД.

Одним из преимуществ нашей компании на рынке является наличие онструкторско технологического отдела, укомплектованного коллективом инженеров, конструкторов, программистов и технологов, имеющих опыт более 30 ти лет и высокую квалификацию.

Специалисты на профессиональном уровне владеют различными CAD/CAM/CAE системами, такими как: **Power SHAPE, Powermill, Unigraphics, ArtCAM, Kompas, AutoCAD, Solid Works, VERICUT.**





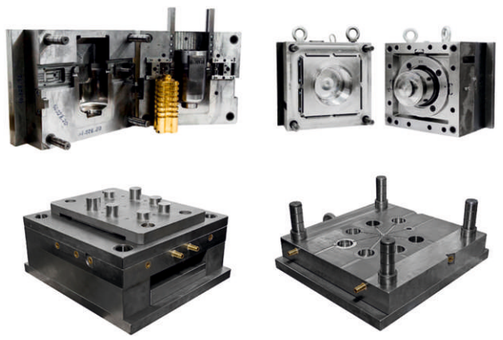
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОСНАСТКИ

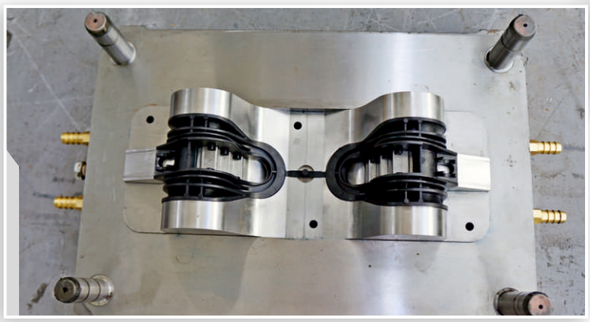
Вся оснастка изготавливается на современном оборудовании с ЧПУ с использованием технологии электроэрозионной обработки и фрезеровки на 3–х, 4–х и 5–ти координатных фрезерных станках.



ПРЕСС - ФОРМЫ

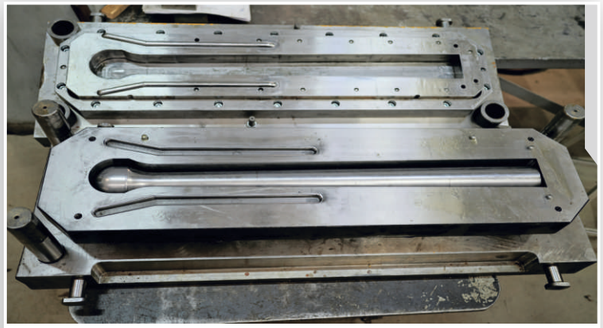
- **для литья пластмасс под давлением, в том числе горячеканальные, с криволинейными поверхностями разъема;**
- **для экструзионно–выдувного формования;**
- **для прессования реактопластов;**

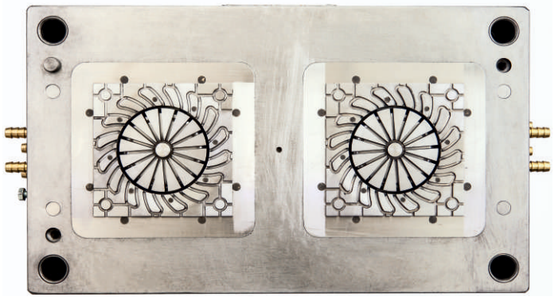


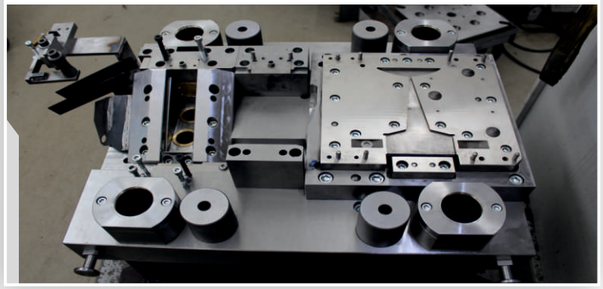


ШТАМПЫ

- для холодной и горячей штамповки;
- вырубные, гибочные, формовочные;
- на пресс автоматы;
- совмещенного действия.







ЛИТЬЕВЫЕ ФОРМЫ И КОКИЛИ

- для литья цветных металлов под давлением;
- для литья цветных металлов В кокиль;

+7 (343) 385 77 58

osnastka@siz66.ru